

Быстрые темпы развития всех видов строительства и одновременное внедрение новых технологий по изготовлению строительных материалов способствовали развитию производственных предприятий, которые занимаются производством профилированного листа. Профнастил это стеновой, кровельный или строительный материал. Кровельный профилированный лист используется для защиты кровли домов и выполняет защитную функцию, он невосприимчив к воздействию атмосферных осадков. Профнастил используется в железобетонном монолитном строительстве в качестве несъемной опалубки. Используются листы профнастила для строительства перегородок, стен, ограждений. Строительный материал, профлист, это лист оцинкованный в рулонах, обработанный методом холодного катания на специальном оборудовании. В производственном процессе используется две операции, это профилирование и резка. Процесс профилирования заключается в изготовлении из металлического листа определенной конфигурации при помощи метода механического давления и прокатки листа через формы. Профиль листа чаще всего производят в трапециевидной форме, которая имеет большую жесткость. Производственный процесс отличается низкой трудоемкостью, небольшими энергетическими затратами. Положительной чертой является и безвредность производства.

Линия для производства профнастила состоит:

- разматывающее устройство
- стан прокатный профилегибочный
- ножницы гильотинные
- пульт
- стол приема готового листа

Производительная скорость оборудования – 20 метров в минуту. Лист оцинкованный в рулоне разматывается и подается в стан для обработки. В современном оборудовании процесс разматывания производится автоматическим блоком, синхронизированным с циклом прокатного стана. В конце стана устанавливаются гильотинные ножницы с таким же профилем. Обрезка профильного полотна производится в соответствии с размерами. Фигурный нож режет сталь ровно, без перекосов и зажимов. На комплекточном столе при помощи приемного устройства складываются в штабеля мерные листы металлопрофиля, полученные из прокатного стана. Сформированный пакет маркируется и упаковывается. Станочные линии по прокату профилированного листа могут комплектоваться различными модификациями профиля.

Размер

Предоплата за 65тн

От 6тн

От 20тн

0,33x1000

(1250)

65000

66000

Звоните

0,33x1000x2000

(1250x2500)

65000

66000

Звоните

0,35x1000

(1250)

64000

65000

Звоните

0,37x1000

(1250)

63000

64000

Звоните

0,4x1000

(1250)

62000

63000

Звоните

0,4x1000x2000

(1250x2500)

62000

63000

Звоните

0,45x1000

56000

57000

Звоните

0,45x1000x2000

55000

56000

Звоните

0,5x1250

Магнитогорск

55000

56000

Звоните

0,5x1250

Мариуполь

53000

54000

Звоните

0,5x1000x2000

(1250x2500)

50200

50500

Звоните

0,55x1250

Мариуполь

53000

53500

Звоните

0,55x1000x2000

(1250x2500)

49500

50000

Звоните

0,6-0,7x1250

52500

53000

Звоните

0,6-0,7x1000x2000

(1250x2500)

52500

53000



Звоните

0,8-0,9x1250

50500

51000

Звоните

0,8-0,9x1250x2500

50500

51000

Звоните

1,0x1250

51000

51500

Звоните

1,0x1250x2500

51000

51500

Звоните

1,1-1,2x1250

51000

51500

Звоните

1,1-1,2x1250x2500

51000

51500

Звоните

1,3-1,5x1250

51000

51500

Звоните

1,3-1,5x1250x2500

51000

51500

Звоните

Металлочерепица производится на оборудовании, принцип работы которого схож с принципом действия оборудования для производства профнастила. Однако здесь есть существенные различия, которые не позволяют выпускать на одном комплексе и металлочерепицу и профнастил. В обоих случаях лист оцинкованный в рулоне поступает на производство. Рулоны разматываются на специальном оборудовании. Стан оборудован штампующим устройством, который в процессе гофрирования придает плоскому листу оцинковки характерные волны и сегменты черепицы. Комплектация оборудования может позволить изготовить черепицу с различной глубиной волны и с симметричным или ассиметричным расположением черепицы. Процесс работы гильотинных ножниц, упаковка и маркировка металлочерепицы производится в таком же порядке, как и при работе с профнастилом. Изготовление профнастила это сложный технологический процесс, при котором используются современное оборудование, высокие технологии, что в результате дает возможность получить качественную продукцию.

Профнастил выпускается как из оцинкованного листа, так и из покрытого полимерными составами, для защиты поверхностей и придания им гармоничного внешнего вида.